

Производитель - Общемаш. Дилер - ГКНТ

---



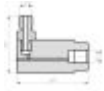


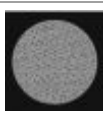
**Форсунки пневматические  
серии ФЭ512, РСС0932, Т110, П360**

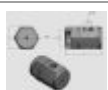




## Форсунки пневматические

### НАЗНАЧЕНИЕ


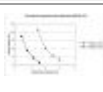
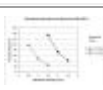


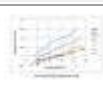
Форсунки пневматические предназначены для распыливания воды и технических жидкостей в системах доувлажнения и кондиционирования.

### ОСНОВНЫЕ МОДИФИКАЦИИ

ФЭ512			РСС0932
			
			

Т110	П360	
		
		

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Тип факела	Давление подачи		Расход воды	Угол факела распыла	Материал форсунки*	Присоединительный размер		Расходная хар-ка	Пневмогидросхема
		жидкости	воздуха				жидкости	воздуха		
ФЭ512-4-3	заполненный конический	1,5...4,0 ати	2,0...5,0 ати	1,0...8,0 л/ч	15°	латунь ЛС59	G 1/8	G 1/8		
ФЭ512-10-3		1,5...4,0 ати	2,0...5,0 ати	2,0...20,0 л/ч	15°	латунь ЛС59	G 1/8	G 1/8		
ФЭ512-60-3		1,0...4,0 ати	2,0...5,0 ати	20,0...140,0 л/ч	15°	латунь ЛС59	G 1/8	G 1/8		
РСС0932		0...4,0 ати	0,5...6,0 ати	1,0...20,0 кг/ч	15°	латунь ЛС59	G 3/8	G 1/8		
Т110		-0,05...10,0 ати	0,4...4,0 ати	2,0...20,0 л/ч	40°	латунь ЛС59	G 3/8	G 1/8		

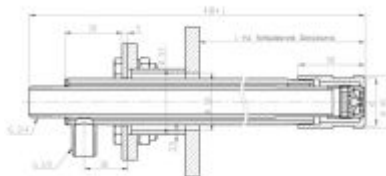
\* - иной материал по заказу.

### ПРИМЕР ЗАКАЗА

Форсунка **РСС0932-10-3**, где 10 - расход жидкости, кг/час; 3 - давление подачи жидкости, ати.  
 Форсунка **Т110-8-3**, где 8 - расход жидкости, кг/час; 3 - давление подачи жидкости, ати.

### СПЕЦИАЛЬНАЯ МОДИФИКАЦИЯ - ТФ0703В3

Предназначена для испарительного скруббера в системе охлаждения дымовых газов.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Давление подачи жидкости	3,0...25,0 ати
Давление подачи воздуха	1,5...3,0 ати
Расход воды	150,0...1000,0 кг/час
Угол факела распыла	90°
Присоединительный размер	жидкости - G 3/4 воздуха - G 1/2
Материал	Ст.20
Длина L (от фланца до среза сопла)	по требованию Заказчика

## ПРИМЕР ЗАКАЗА

Форсунка **ТФ0703В3-240-10-750**, где 240 - расход жидкости, кг/час; 10 - давление подачи жидкости, ати; 750 - длина от фланца до среза сопла, мм.

## ДОСТОИНСТВА И НЕДОСТАТКИ ФОРСУНОК

Тип форсунки	Преимущества	Недостатки
ФЭ512	<p>По сравнению с форсунками РСС0932, при прочих равных условиях, форсунка ФЭ512 имеет большие проходные сечения, более дальнобойный факел, отсутствие засорения солями жесткости, возможность распыла больших расходов жидкости.</p> <p>Размер образуемых капель меньше, чем у форсунок РСС0932.</p> <p>Расход жидкости можно регулировать в широком диапазоне - до 10 раз.</p> <p>Гвозд/Гводы □ 0,2</p>	<p>Требует более точного поддержания давлений подачи воды и воздуха и более сложной пневмогидросхемы.</p> <p>Отсутствует возможность подачи воды самотеком.</p> <p>Узкий рабочий диапазон форсунки - изменение давления подачи воды или воздуха на 30...50% может привести либо к запиранию жидкости - жидкость не будет течь через форсунку, либо к отсутствию распыла - жидкость из форсунки будет истекать струей, не распавшись на капли.</p>
РСС0932, Т110	<p>Форсунки РСС0932 и Т110 идеальны для распыла воды, подаваемой в форсунку самотеком.</p>	<p>Имеется вероятность зарастания солями жесткости среза сопла форсунки.</p> <p>При прочих равных условиях, размеры капель в два раза выше, чем у форсунки ФЭ512.</p>

ООО "Общемаш" имеет возможность изготовить пневматические форсунки с трубопроводами подвода жидкости и воздуха выполненными из нержавеющей стали. Трубопровод с заданными формой и длиной может быть изготовлен по требованию Заказчика.